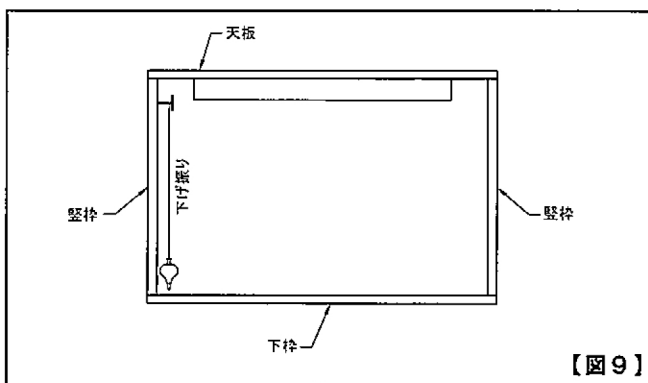
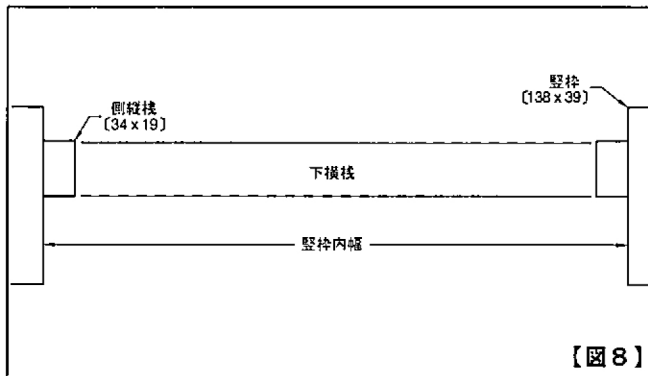
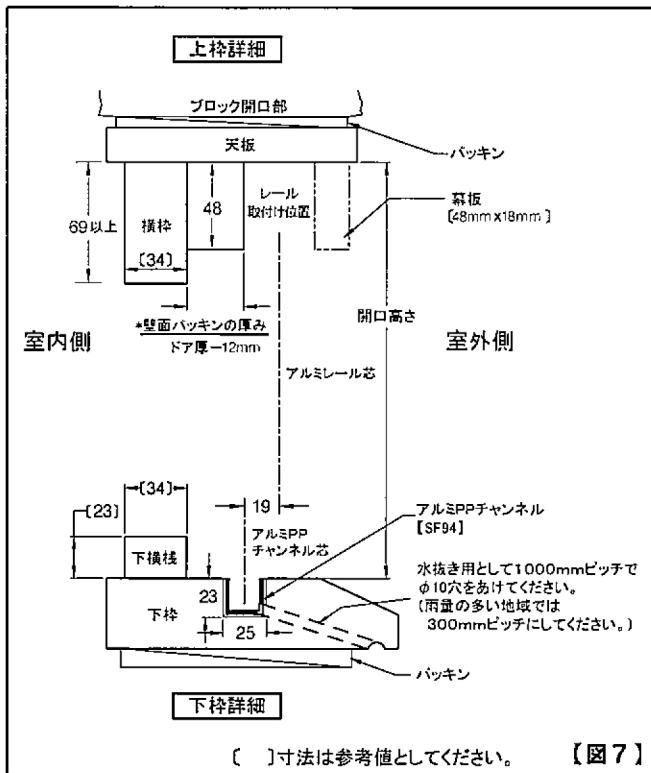


開口部分の加工

- 開口部は確実に直角に仕上げてください。
- 扉が1ヶ所に集中した場合や、風圧力等に十分耐えられる強度に開口部を仕上げてください。
- セキュアフォールドは水平方向及び垂直方向に±3mm調整できます。
- 下げ振りを使ってアルミレールの中心がアルミPPチャンネルの中心より19mm持ち出しになることを確かめてください。



扉枠の加工

